

DIGI BS

-- INTEGRATED SAW SYSTEM --

INTEGRAZIONE

I vantaggi risultanti da una macchina che integra rulliera e troncatrice sono molteplici:

- Unico controllo numerico che gestisce e controlla tutte le funzioni delle due macchine.
- Semplicità di utilizzo, in un'unica interfaccia e con pochi pulsanti si comandano entrambe le unità.
- Nessuna necessità di interconnessione fra le due unità, il controllo numerico conosce sia la posizione della lama che la posizione della battuta in ogni momento.



DigiBS è configurabile in ogni momento da Sx a DX oppure da Dx a SX



DigiBS è un sistema che integra una troncatrice e una rulliera elettronica.

La troncatrice è di tipo a lama ascendente (diametro lama 250mm), il posizionamento della tavola rotante (angolo di taglio) è gestito dal controllo numerico e varia tra 20° e 160°.

La struttura meccanica è specificatamente progettata per il taglio dei fermavetri e, per questa ragione, è provvista di un sistema di sagome a regolazione rapida, sistema che consente la lavorazione di tutti i profili di una gamma senza dover sostituire l'attrezzatura.

Il design della macchina consente inoltre di effettuare il "taglio a freccia" tipico dei fermavetri in PVC effettuando due tagli in sequenza.

La zona di taglio è completamente chiusa da una protezione apribile interbloccata con un fincorsa di sicurezza che ne impedisce l'apertura con organi in movimento. La tipologia di taglio permette un ciclo molto rapido grazie alla corsa corta della lama.

DigiBS è inoltre dotata di un efficiente sistema di evacuazione degli scarti di intestatura e dei trucioli ed è predisposta per l'allacciamento ad un impianto di aspirazione.

La rulliera elettronica (fermo di misura) è realizzata con robusti profili in alluminio che integrano il sistema di scorrimento del carrello.

Il posizionamento della battuta è gestito dal controllo numerico e la misura viene verificata grazie ad un sistema a banda magnetica con errore di $\pm 0,1$ mm. Questo permette di operare con un'eccezionale precisione unita ad un'elevata velocità di posizionamento.

Il nuovo controllo numerico è basato sul sistema operativo Windows CE con schermo grafico a colori touch screen 7".

Questo sistema operativo ha caratteristiche "industriali":

- stabilità del sistema
- protezione dai virus
- velocità di accensione
- nessuna procedura di spegnimento

L'utilizzo di questo sistema operativo su base Windows permette una facile connessione della macchina alle reti aziendali (Ethernet di serie),

è possibile quindi importare liste di pezzi da lavorare direttamente da risorse condivise e controllare la macchina in teleassistenza.

Un ulteriore vantaggio del nuovo controllo numerico è l'help contestuale in linea che informa l'operatore sui comandi della macchina e, in caso di avarie, offre un servizio di troubleshooting guidando l'operatore alla soluzione del problema con foto e schemi elettrici/pneumatici direttamente sullo schermo.

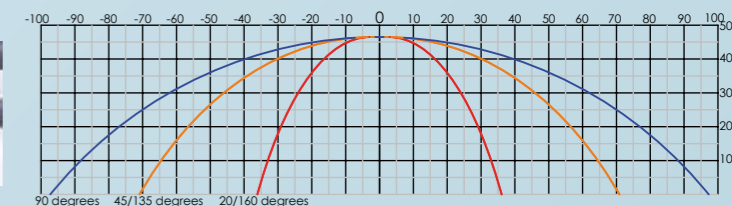
La macchina è ambidestra, facendo scorrere il quadro elettrico, invertendo la battuta del carrello e spostando la gamba di supporto è possibile montare la rulliera sia a destra che a sinistra della troncatrice senza doverlo specificare al momento dell'ordine.

CONNETTIVITÀ

DigiBS integra una porta USB (di serie), una interfaccia radio adibita alla ricezione delle misure dei dispositivi DigiFAMILY (di serie) e la connessione alla rete tramite Ethernet (di serie) e Wi-Fi (opzionale).

Sono offerte molteplici soluzioni per compilare/ricevere la lista di misure da tagliare come:

- Inserimento manuale da interfaccia
- Ricezione via radio delle misure dal calibro elettronico DigiBAR.
- Ricezione via radio delle misure dal lettore di codice a barre DigiBARCODE.
- Caricamento via memoria USB della lista di taglio.
- Ricezione da rete Ethernet della lista di taglio.
- Ricezione da rete Wi-Fi della lista di taglio (opzionale).



Dati e immagini sono indicativi
P.M.S. Srl si riserva il diritto di modificare le caratteristiche della macchina senza preavviso



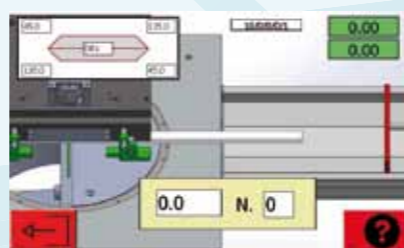
Angoli di taglio	Taglio ad "X" con angoli tra 20° e 160°
Lama	Diametro 250mm
Motore lama	Trifase 1.3Kw 2800/
Unità di posizionamento	
Misura minima	180 mm
Misura massima	3180mm
Movimento battuta	Motore stepper con riga magnetica
Precisione	±0,1 mm
Velocità di posizionamento	50 m/min
Elettronica	
Unità di controllo	Interfaccia 7" touch screen a colori + PLC cards
Interfaccia radio	Integrata
USB per tastiera/mouse esterni e flash drive	Integrata
Ethernet	Integrata
Antenna radio	Interna integrata



Software intuitivo con icone e tasti funzione



Esecuzione tagli manuali



Memorizzazione di cicli di taglio (Combinazioni di angoli). Ogni ciclo può essere associato ad un riferimento ed essere richiamato automaticamente dal calibro DigiBAR



Pagina della lista di taglio dove si può vedere ogni dettaglio, riferimento per ogni singola linea, si può modificare, cancellare oppure saltare a una riga diversa

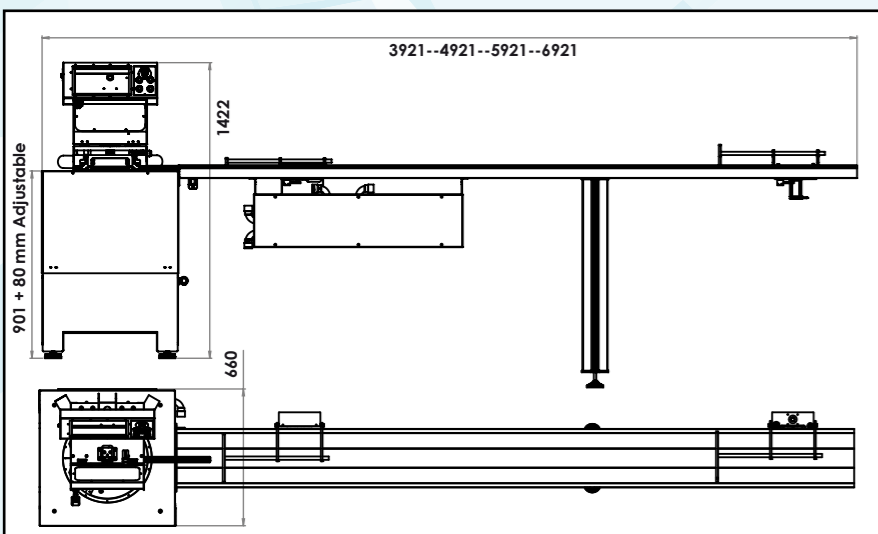
459.8	3	ABCDEFGHIJKL	90.0	90.0	0
2000.0	4	ABCDEFGHIJKL	135.0	45.0	0
800.0	5	ABCDEFGHIJKL	135.0	45.0	0
265.7	99	ABCDEFGHIJKL	135.0	45.0	0

DIGI STOP

-- INTEGRATED SAW SYSTEM --



-- EASY LIFE IN WORKSHOP --



Help Contestuale disponibile in ogni pagina. Il software è inoltre dotato di una pratica guida per la soluzione delle avarie con foto schemi elettrici e pneumatici



DIGI STOP .IT

-- EASY LIFE IN WORKSHOP --

Professional **M**achines **S**ervice
 Via R.Busoni, 22 EMPOLI (FI)
 Tel. e Fax 00390571 930250
 Cell. 0039 340 9478055
 info@digistop.it
 www.digistop.it