

# DIGI BS 350

DigiBS 350 è un sistema che integra una troncatrice ad angolo di taglio variabile e una rulliera elettronica. La troncatrice è di tipo a lama ascendente (diametro lama 350mm), il posizionamento della tavola rotante (angolo di taglio) è gestito dal controllo numerico e varia tra 20° e 160°.

La struttura meccanica evoluta direttamente dalla ben nota DigiBS ne mantiene immutati i pregi di robustezza e precisione unendoli a migliorate caratteristiche di lavorazione di profili in PVC e Alluminio grazie al maggiore diagramma di taglio.

La concezione della macchina, unica nel suo genere, consente di tagliare a misura il profilo e contemporaneamente intestare il successivo anche per angoli diversi da 90° effettuando due tagli speculari in sequenza.

La zona di taglio è completamente chiusa da una protezione apribile interbloccata con un fincorsa di sicurezza che ne impedisce l'apertura con organi in movimento. La tipologia di taglio permette un ciclo molto rapido grazie alla corsa corta della lama.

DigiBS350 è inoltre dotata di un efficiente sistema di evacuazione degli scarti di intestatura e dei trucioli ed è predisposta per l'allacciamento ad un impianto di aspirazione.

La rulliera elettronica (fermo di misura) è realizzata con robusti profili in alluminio che integrano il sistema di scorrimento del carrello. Il posizionamento della battuta è gestito dal controllo numerico e la misura viene verificata grazie ad un sistema a banda magnetica con errore di  $\pm 0,1$  mm. Questo permette di operare con un'eccezionale precisione unita ad un'elevata velocità di posizionamento. Il nuovo controllo numerico è basato sul sistema operativo Windows CE con schermo grafico a colori touch screen 7".

Questo sistema operativo ha caratteristiche "industriali":

- stabilità del sistema
- protezione dai virus
- velocità di accensione
- nessuna procedura di spegnimento

L'utilizzo di questo sistema operativo su base Windows permette una facile connessione della macchina alle reti aziendali (Ethernet di serie), è possibile quindi importare liste di pezzi da lavorare direttamente da risorse condivise e controllare la macchina in teleassistenza. Un ulteriore vantaggio del nuovo controllo numerico è l'help contestuale in linea che informa l'operatore sui comandi della macchina e, in caso di avarie, offre un servizio di troubleshooting guidando l'operatore alla soluzione del problema con foto e schemi elettrici/pneumatici direttamente sullo schermo.

La macchina è ambidestra, facendo scorrere il quadro elettrico, invertendo la battuta del carrello e spostando la gamba di supporto è possibile montare la rulliera sia a destra che a sinistra della troncatrice senza doverlo specificare al momento dell'ordine.

DigiBS350 è configurabile in ogni momento da SX a DX oppure da DX a SX



#### CONNETTIVITÀ

DigiBS350 integra una porta USB (di serie), una interfaccia radio adibita alla ricezione delle misure dei dispositivi DigiFAMILY (di serie) e la connessione alla rete tramite Ethernet (di serie) e Wi-Fi (opzionale).

Sono offerte molteplici soluzioni per compilare/ricevere la lista di misure da tagliare come:

- Inserimento manuale da interfaccia
- Ricezione via radio delle misure dal calibro elettronico DigiBAR.
- Ricezione via radio delle misure dal lettore di codice a barre DigiBARCODE.
- Caricamento via memoria USB della lista di taglio.
- Ricezione da rete Ethernet della lista di taglio.
- Ricezione da rete Wi-Fi della lista di taglio (opzionale).

#### INTEGRAZIONE

I vantaggi derivanti da una macchina che integra rulliera e troncatrice sono molteplici:

- Unico controllo numerico che gestisce e controlla contemporaneamente tutte le funzioni delle due unità.
- Interfaccia di utilizzo unica e semplificata con pochi pulsanti fisici a gestire le azioni fondamentali.
- Nessuna necessità di interconnessione a posteriori tra le due unità, il controllo numerico conosce e gestisce la posizione della lama e della battuta in ogni istante.



Dati e immagini sono indicativi  
P.M.S. Srl si riserva il diritto di modificare le caratteristiche della macchina senza preavviso

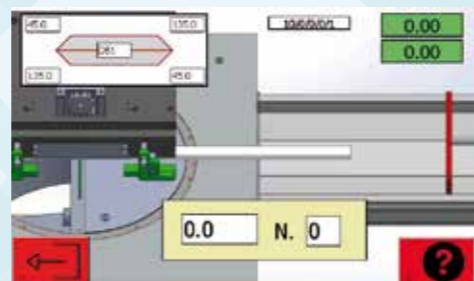
Angoli di taglio	Variabile tra 20-160°, controllato da CN
Lama	Diametro 350mm
Motore lama	Trifase 0.75kW 2800/''
<b>Unità di posizionamento</b>	
Misura minima	180 mm
Misura massima	3180mm (opt. 4180-5180-6180mm)
Movimento battuta	Motore stepper con riga magnetica
Precisione	±0,1 mm
Velocità di posizionamento	50 m/min
<b>Elettronica</b>	
Unità di controllo	Interfaccia 7" touch screen a colori + PLC cards
Interfaccia radio	Integrata
USB per tastiera/mouse esterni e flash drive	Integrata
Ethernet	Integrata
Antenna radio	Interna integrata



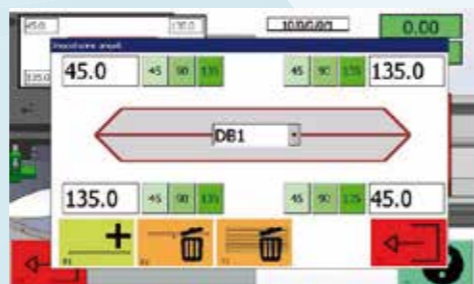
Software intuitivo con icone e tasti funzione



Esecuzione tagli manuali



Memorizzazione di cicli di taglio (Combinazioni di angoli). Ogni ciclo può essere associato ad un riferimento ed essere richiamato automaticamente dal calibro DigiBAR



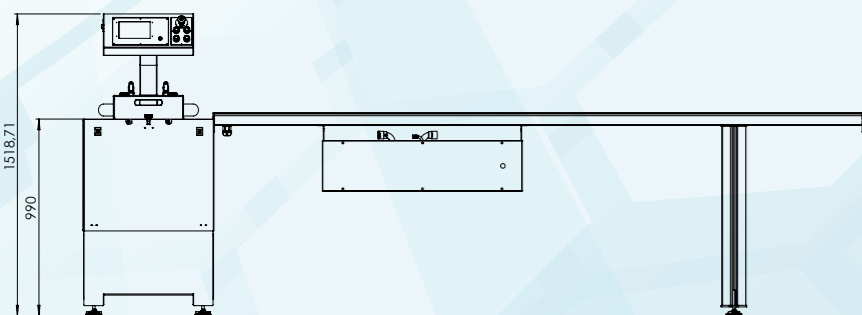
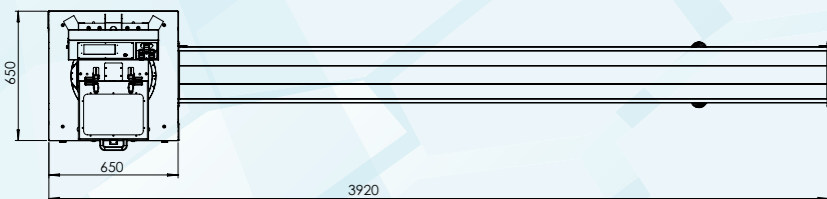
Pagina della lista di taglio dove si può vedere ogni dettaglio, riferimento per ogni singola linea, si può modificare, cancellare oppure saltare a una riga diversa

ID	Angolo	Numero	Parametro 1	Parametro 2	Parametro 3	Parametro 4	Parametro 5
0	459.8	3	pippo1234567890	90.0	90.0	0	0
1	2000.0	4	ABCDE1234567890	135.0	45.0	0	0
2	800.0	5	ABCDE1234567890	135.0	45.0	0	0
3	265.7	99	ABCDE1234567890	135.0	45.0	0	0

# DIGI BAR 350

-- INTEGRATED SAW SYSTEM --

-- EASY LIFE IN WORKSHOP --



Help Contestuale disponibile in ogni pagina. Il software è inoltre dotato di una pratica guida per la soluzione delle avarie con foto schemi elettrici e pneumatici



**DIGI STOP**  
-- EASY LIFE IN WORKSHOP --

**P**rofessional **M**achines **S**ervice  
Via R.Busoni, 22 EMPOLI (FI)  
Tel. e Fax 00390571 930250  
Cell. 0039 340 9478055  
info@digistop.it  
www.digistop.it