

DigiBS-IG

-- INTEGRATED SAW SYSTEM --

La DigiBS-IG è l'ultima evoluzione del concetto DigiBS, progettata per migliorare precisione e produttività. L'unità di taglio rimane la stessa della DigiBS standard con una lama ascendente da 250mm installata su una tavola rotante a controllo elettronico capace di posizionarsi con assoluta rapidità e precisione ($\pm 0.1^\circ$) ad ogni angolo compreso tra 20° e 160° .

La parte rivoluzionaria è tutta nella parte del fermo di misura che si sposta dal lato di carico dell'unità di taglio e il cui carrello viene equipaggiato di un inedito sistema di bloccaggio del profilo. Il carrello scorre lungo i 3 metri della rulliera realizzata con robusti profilati speciali e viene mosso da un motore stepper con retroazione da encoder magnetico per assicurare una precisione assoluta e costante di ± 0.1 mm lungo tutta la corsa.

Il concetto dell'InfeedGripper è legato a doppio filo con l'esperienza e la filosofia guadagnata con il dispositivo privo di blocchi a regolazione rapida presente sulla DigiBS, come in quel caso anche qua non è necessaria nessuna attrezzatura specifica per ogni profilo, ma è sufficiente cambiare l'altezza del simulatore del vetro attraverso una comoda battuta stellare. Il simulatore del vetro inoltre è controllato dal Controllo Numerico per far sì che si abbia il minimo attrito col profilo durante il posizionamento del carrello o il carico di una nuova barra.

Il software è stato sviluppato per garantire una macchina il più autosufficiente possibile dal momento del carico della nuova barra a quello di fine materiale. Il processo di taglio del profilo è completamente gestito dal CN dal primo taglio di intestatura, bloccaggio e taglio. L'operatore deve solamente dare l'ok al processo e scaricare il profilo lavorato. Ciò rende il processo indipendente da qualsiasi problema relativo all'operatore, come posizionamenti errati della barra o deformazioni dell'estremità lavorata contro la battuta. Tutte le informazioni sulla ciclica di lavorazione vengono lette direttamente dalla lista di taglio, così che la macchina comprenda in autonomia la necessità di operare tagli d'intestatura intermedi o cicli di taglio diversi.



INTEGRAZIONE

L'evoluzione della DigiBS evidenzia ancora di più i vantaggi di avere una singola macchina a gestire ciclo di taglio e alimentazione del profilo:

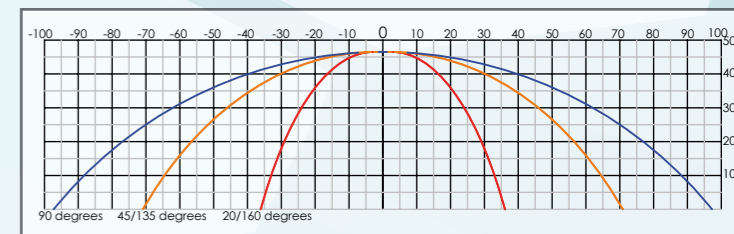
- Una sola unità significa contemporaneità nelle operazioni, dunque miglioramento della velocità, precisione e qualità del processo.
- Unica interfaccia per gestire la macchina, comandi comuni e setup dei cicli di produzione immediata.
- Nessuna interconnessione tra più unità indipendenti, controllo contemporaneo di tutti gli assi (lama e pinza) che sono parte della stessa macchina.

CONNETTIVITÀ

La nuova unità di controllo della DigiBS-IG integra una porta USB, Ethernet e interfaccia radio proprietaria per la connessione coi dispositivi DigiFAMILY.

Vengono offerte soluzioni multiple per gestire liste di taglio, come:

- Ricezione delle misure da calibro elettronico DigiBAR
- Ricezione delle misure da lettore di codice a barre Digi-BARCODE
- Lettura delle liste di taglio da memoria USB
- Ricezione delle liste di taglio via Ethernet
- Ricezione delle liste di taglio via WI-FI (optional)



DigiBS-IG può essere convertita in qualsiasi momento da DX a SX



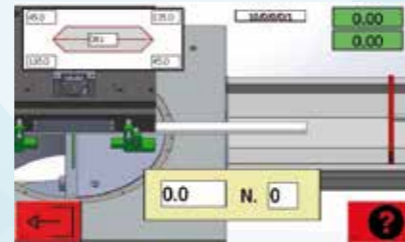
DigiBS-IG
-- INTEGRATED SAW SYSTEM --



Cutting Unit	
Kind of cut	Up-cut saw
Cutting angles	CNC-controlled "arrow cut" 20 to 160 degrees
Blade	Ø 250 mm
Blade motor	Three phase 0.75 kW 2800 rpm
Positioning Unit (Clamp)	
Stroke	3000 mm
Carriage movement	Stepper motor, magnetic encoder feedback
Accuracy	± 0.1mm
Positioning speed	Up to 50 m/min
Electronic	
Control Unit	HMI 7" colour touch screen PLC Cards
Radio Interface	Integrated
USB for external input devices/pendrive	Integrated



Interfaccia user friendly, grandi tasti funzione su schermo e tasti fisici per le operazioni più comuni.



Modalità semi automatica per tagli singoli



Database dei cicli di taglio (combinazioni di angoli). I cicli possono essere associati coi riferimenti sul DigiBAR ed processati in automatico durante la lavorazione della lista.

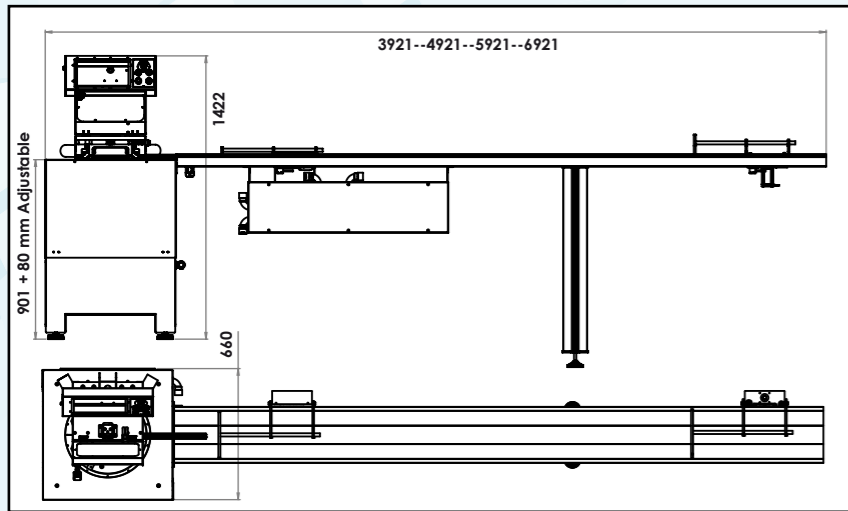
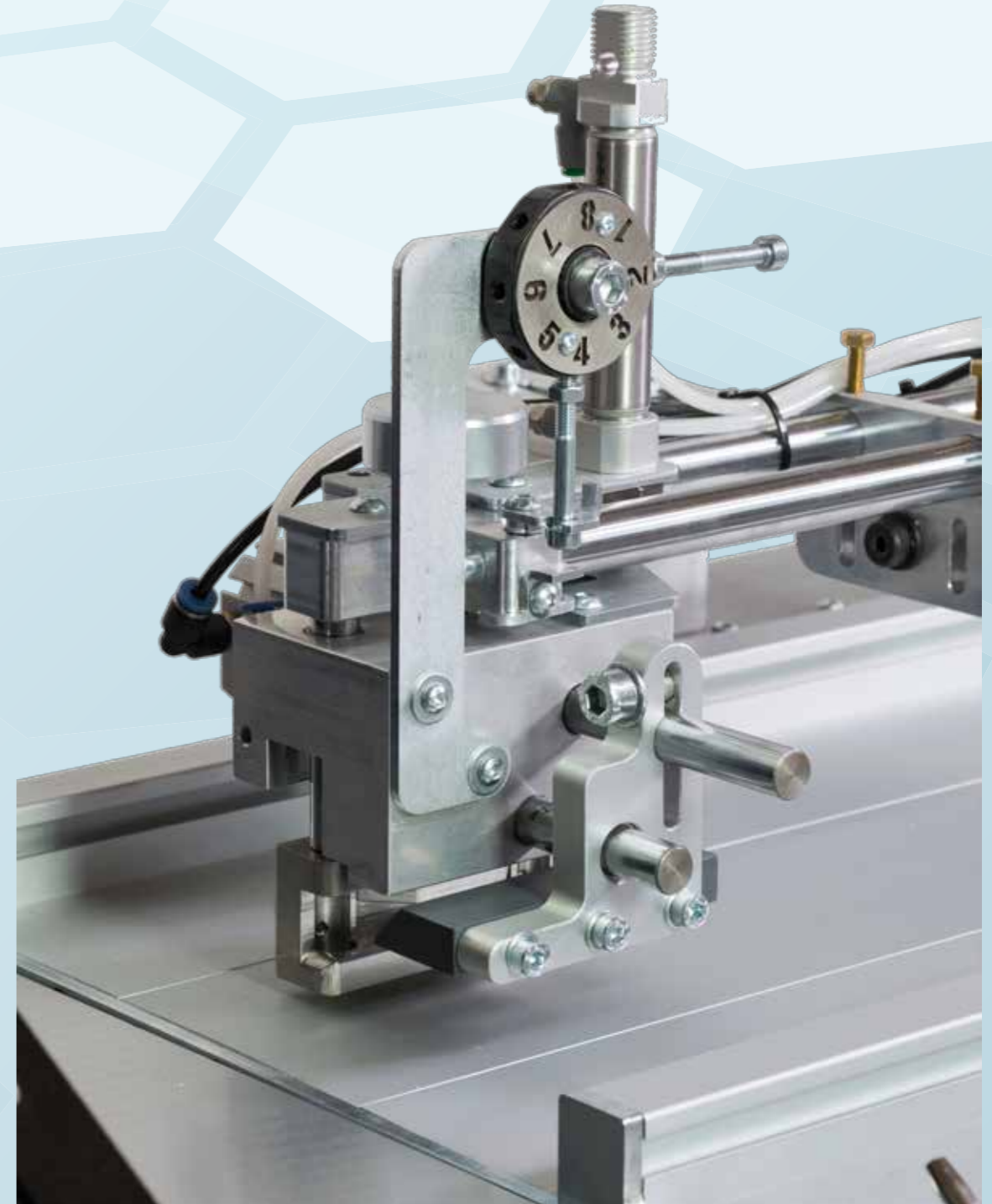
1	459.8	3	ABCOE1234567890	90.0	90.0	0	1234567890ABCDEF	123456789A	302
1	2000.0	4	ABCOE1234567890	135.0	45.0	0	1234567890ABCDEF	123456789A	303
2	800.0	5	ABCOE1234567890	135.0	45.0	0	1234567890ABCDEF	123456789A	304
1	265.7	99	ABCOE1234567890	135.0	45.0	0	1234567890ABCDEF	123456789A	305

Lista di taglio con tutti i dettagli e i riferimenti per ogni riga. Possibile anche modificare ogni campo, passare ad una riga differente o riprocessarne una passata.

DIGI STOP

-- INTEGRATED SAW SYSTEM --

EASY LIFE IN WORKSHOP



Help contestuale disponibile in ogni pagina. Trouble shooting con fotografie, schemi elettrici e pneumatici per una veloce ripresa del lavoro.

DIGI STOP.IT

-- EASY LIFE IN WORKSHOP --

Professional **M**achines **S**ervice

Via R.Busoni, 22 EMPOLI (FI)
Tel. e Fax 00390571 930250
Cell. 0039 340 9478055
info@digistop.it
www.digistop.it