

.. EASY LIFE IN WORKSHOP ..

Troncatrice fermavetri angolo di taglio variabile (barra singola) integrata a spintore automatico / fermo di misura

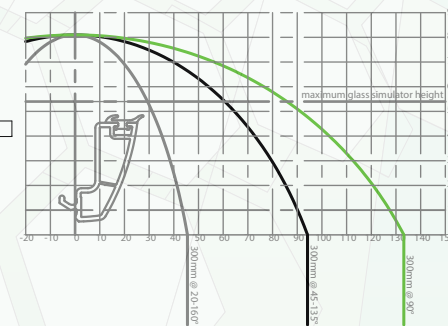
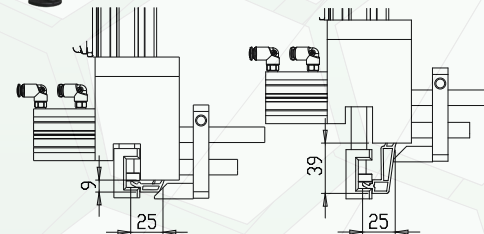
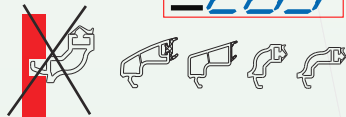
# DigiBS 4.0

-- INTEGRATED SAW SYSTEM --



DigiBS è configurabile in ogni momento per essere utilizzato con il lato scarico a destra o sinistra della troncatrice

Controsagome non necessarie



DigiBS-IG 4.0 è un sistema che integra una troncatrice per fermavetri e una Pinza di Carico. La troncatrice è di tipo a lama ascendente (diametro lama 300mm), il posizionamento della tavola rotante (angolo di taglio) è gestito dal controllo numerico e varia tra 20° e 160°.

La struttura meccanica è specificatamente progettata per il taglio dei fermavetro e, per questa ragione, è provvista di un sistema universale a regolazione rapida/ oppure elettronica (opt), questo sistema consente la lavorazione di **tutti i profili di una o più gamme senza sagome /attrezzatura**. La tipologia di taglio permette un ciclo molto rapido grazie alla corsa ridotta della lama.

DigiBS è inoltre dotata di un efficiente sistema di evacuazione degli scarti di intestatura e dei trucioli ed è predisposta per l'allacciamento ad un impianto di aspirazione.

La pinza di carico è realizzata con robusti profili in alluminio che integrano il sistema di scorrimento del carrello. Il posizionamento della Pinza / Battuta è gestito dal controllo numerico e la misura viene verificata grazie ad un sistema a banda magnetica con errore di ±0,1 mm.

Questo permette di operare con un'eccezionale precisione unita ad un'elevata velocità di posizionamento.



CLOUD SERVICE FOR OUR MACHINES



WEB BASED MACHINES SUPERVISION

- PC Industriale touch screen da 15" CON sistema operativo WINDOWS 10 IoT
- Interfaccia Wi-Fi ed Ethernet DI SERIE
- Connessione al nuovo servizio DigiCLOUD per un salvataggio continuo dei dati
- Help contestuale in linea informa e guida l'operatore nei comandi con servizio di troubleshooting
- Teleassistenza semplice ed efficace.

L'help contestuale in linea informa l'operatore sui comandi della macchina e, in caso di avarie, offre un servizio di troubleshooting guidando l'operatore alla soluzione del problema con foto e schemi elettrici/pneumatici direttamente sullo schermo.

**DigiBS-IG 4.0** è comandata da un PC Industriale 15" Touch Screen collegato a schede PLC. Il sistema operativo Industriale Windows 10 IoT unisce la semplicità dell'ambiente Windows con la stabilità dei sistemi destinati agli ambienti produttivi.

L'integrazione con il calibro elettronico **DigiBAR 4.0** è il modo più comune per lavorare con la Troncatrice DigiBS 4.0, la nuova unità di controllo della DigiX integra un'avanzata interfaccia radio che è in grado di creare e gestire una robusta rete radio in officina. Tutti i prodotti della famiglia DigiFAMILY sono in grado di utilizzare questa rete per scambiare informazioni.

L'elevata integrazione rende lavorare con DigiBS4.0 e DigiBAR4.0 molto semplice, una lista di taglio è generata in tempo reale sullo schermo durante il ciclo di misura.

Il nuovo schermo touch screen a colori contiene tutte le informazioni necessarie all'operatore durante il ciclo di lavoro, le aree colorate indicano in maniera chiara e immediata lo stato della macchina.

DigiBS 4.0 è una **MACCHINA CONNESSA**. Le configurazioni, i dati di officina, i parametri e i dati di produzione vengono costantemente salvati sulla nuova piattaforma **DigiCLOUD**.

Questo servizio permette di limitare al massimo i tempi di ripartenza in caso di problemi Hardware software.

Il nuovo software consente di:

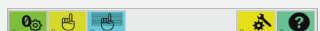
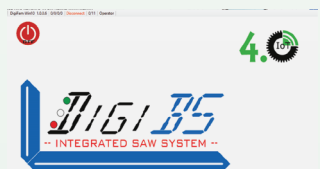
- Inserimento manuale misure da interfaccia (semiautomatico)
- Allontanamento automatico della battuta dopo ogni taglio per facilitare la rimozione del pezzo.
- Ricezione via radio delle misure dal calibro elettronico DigiBAR e creazione lista di taglio (Automatico).
- Eseguire cicli di taglio durante la ricezione delle misure
- Caricamento via memoria USB della lista di taglio.
- Ricezione da rete Ethernet / Wi-Fi della lista di taglio.
- Aggiungere, cancellare e modificare qualsiasi riga in qualsiasi momento.
- Saltare da una riga all'altra
- Gestire il taglio di intestatura
- Salvataggio ripristino dati macchina su piattaforma DigiCLOUD
- Consultazione / esportazione dati produzione / stato macchina (Industry 4.0)\*

(\*Richiede attivazione ed abbonamento)

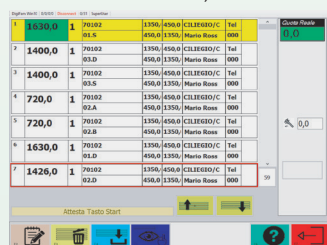
### ELETRONICA

HMI	PC Indust. 15" Touch Screen SSD Win 10 IoT
Interfaccia radio ( coll. DigiBAR)	Integrata
USB per tastiera/mouse esterni e flash drive	Integrata
WI-FI	Integrata
Ethernet	Integrata

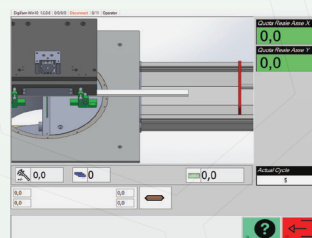
Software intuitivo con utilizzo di icone e tasti funzione



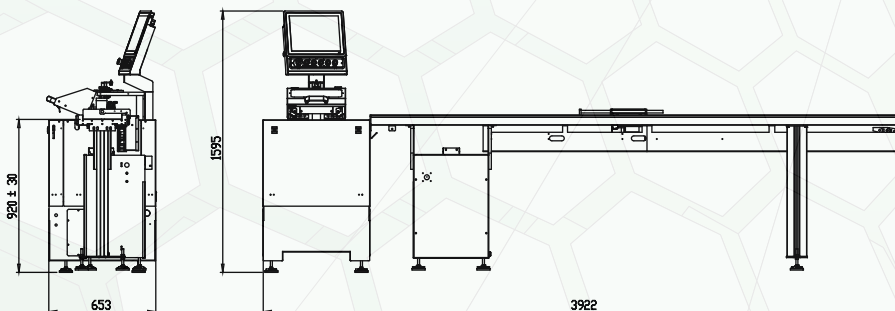
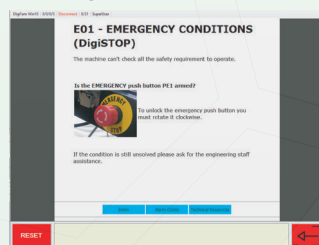
Esecuzione Liste di Taglio create con il calibro DigiBAR Oppure ricevre da Rete/USB. Per ogni linea è possibile visualizzare i dati dell'ordine, codice a barre ecc..



Esecuzione di pezzi in "manuale"



L'help contestuale integra la funzione di Troube shooting



### CARATTERISTICHE GENERALI

Configurazione	Lato Carico Sinistra / Destra
Tipo di taglio	Lama ascendente, due tagli in sequenza per realizzare Taglio a X
Angolo di taglio	Angolo di taglio gestito da CN da 20° a 160°
Lama	Diam 300 mm
Attrezzatura / bloccaggio	Sagome NON NECESSARIE Sistema universale per il bloccaggio di tutti i fermavetri in PVC con 12 posizioni regolabili meccanicamente oppure con sistema elettronico EGS per un numero "infinito" di Profili
Altezza Piano di lavoro	920mm +/-30mm
Misura minima e massima	180-3180mm
Peso	300 Kg
Alimentazione	TRIFASE 400 V 50/60 Hz
Movimentazione della battuta	Motore stepper (retroazione con banda magnetica)
Velocità asse carrello	50 mt/min
Precisione	+/- 0.1mm
Movimentazione della rotazione della testa	Motore stepper (retroazione con banda magnetica)