



DIGI STOP .IT 4.0

-- EASY LIFE IN WORKSHOP --




DigiSTOP è configurabile in ogni momento per essere utilizzata a destra o sinistra della troncatrice

DigiSTOP 4.0 è una rulliera elettronica lato scarico (fermo misura), che permette il posizionamento preciso di profilati o barre in PVC, alluminio e legno. Il posizionamento della battuta è effettuato da un motore stepper integrato nel carrello ed è gestito da un'unità elettronica di controllo che consente alla rulliera di operare con alta velocità e precisione. Disponibile in corse di 3000/4000/5000/6000 mm.

Ambidestra, posizionabile sia a destra che a sinistra della troncatrice)

DigiSTOP 4.0:

- **Versione R con rulli di scorrimento** sul piano di lavoro.
- **Versione M con banda magnetica** per il posizionamento in "closed loop" (massima precisione +/-0.1mm.)



- PC Industriale touch screen da 15" CON sistema operativo WINDOWS 10 IoT
- Interfaccia Wi-Fi ed Ethernet DI SERIE
- Connessione al nuovo servizio DigiCLOUD per un salvataggio continuo dei dati
- Help contestuale in linea informa e guida l'operatore nei comandi con servizio di troubleshooting
- Teleassistenza semplice ed efficace.

L'help contestuale in linea informa l'operatore sui comandi della macchina e, in caso di avarie, offre un servizio di troubleshooting guidando l'operatore alla soluzione del problema con foto e schemi elettrici/pneumatici direttamente sullo schermo.

... EASY LIFE IN WORKSHOP



DigiSTOP 4.0 è comandato da un PC Industriale 15" Touch Screen collegato a schede PLC. Il sistema operativo Industriale Windows 10 IoT unisce la semplicità dell'ambiente Windows con la stabilità dei sistemi destinati agli ambienti produttivi.

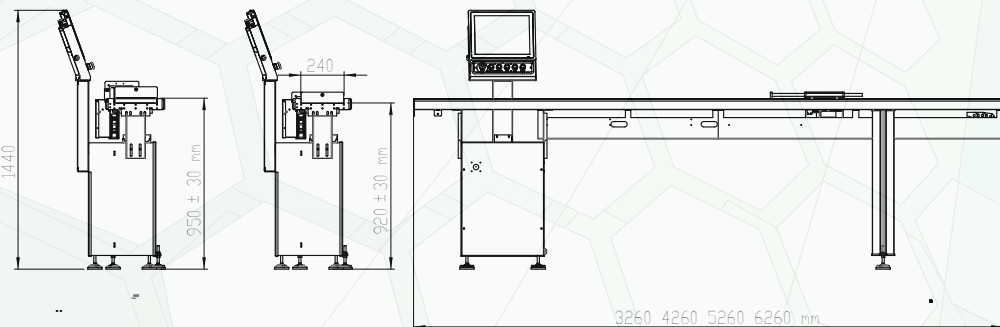
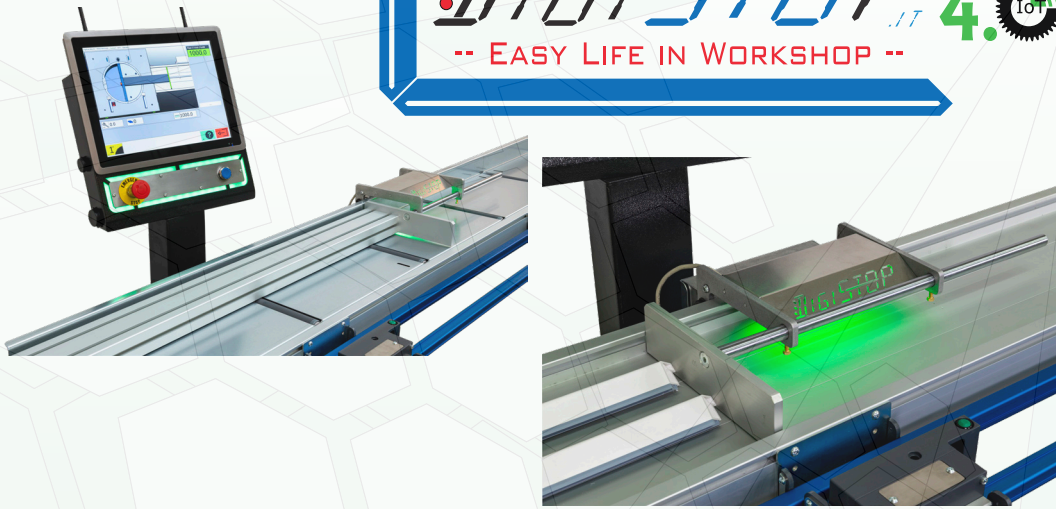
L'integrazione con il calibro elettronico DigiBAR 4.0 è il modo più comune per lavorare con la rulliera DigiSTOP 4.0, la nuova unità di controllo di DigiSTOP integra un'avanzata interfaccia radio che è in grado di creare e gestire una robusta rete radio in officina. Tutti i prodotti della famiglia DigiFAMILY sono in grado di utilizzare questa rete per scambiare informazioni. L'elevata integrazione rende lavorare con DigiSTOP4.0 e DigiBAR4.0 molto semplice, una lista di taglio è generata in tempo reale sullo schermo durante il ciclo di misura. Il nuovo schermo touch screen a colori contiene tutte le informazioni necessarie all'operatore durante il ciclo di lavoro, le aree colorate indicano in maniera chiara e immediata lo stato della macchina.

DigiSTOP 4.0 è una MACCHINA CONNESSA. Le configurazioni, i dati di officina, i parametri e i dati di produzione vengono costantemente salvati sulla nuova piattaforma DigiCLOUD. Questo servizio permette di limitare al massimo i tempi di ripartenza in caso di problemi Hardware software.

Il programma macchina è dotato di help contestuale in linea che informa l'operatore sui comandi della macchina e, in caso di avarie, offre un servizio di troubleshooting guidando l'operatore alla soluzione del problema con foto e schemi elettrici/pneumatici direttamente sullo schermo

- Il nuovo software consente di:
- Inserimento manuale misure da interfaccia (semiautomatico)
 - Allontanamento automatico della battuta dopo ogni taglio per facilitare la rimozione del pezzo.
 - Ricevere dalla troncatrice il segnale di taglio / bloccaggio (opzionale) e visualizzare il relativo stato a schermo.
 - Ricezione via radio delle misure dal calibro elettronico DigiBAR e creazione lista di taglio (Automatico).
 - Eseguire cicli di posizionamento durante la ricezione delle misure
 - Caricamento via memoria USB della lista di taglio.
 - Ricezione da rete Ethernet / Wi-Fi della lista di taglio.
 - Aggiungere, cancellare e modificare qualsiasi riga in qualsiasi momento.
 - Saltare da una riga all'altra
 - Gestire il taglio di intestatura
 - Salvataggio ripristino dati macchina su piattaforma DigiCLOUD
 - Consultazione / esportazione dati produzione / stato macchina (conformemente ai protocolli Industry 4.0)*

(*Richiede attivazione ed abbonamento)

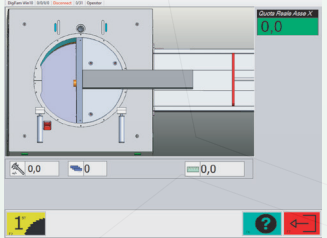


ELETTRONICA	
HMI	PC Indust. 15" Touch Screen SSD Win 10 IoT
Interfaccia radio (coll. DigiBAR)	Integrata
USB per tastiera/mouse esterni e flash drive	Integrata
WI-FI	Integrata
Ethernet	Integrata
Segnale Input Taglio (da Macchina)	(opt)
Segnale Input Bloccaggio (da Macchina)	(opt)

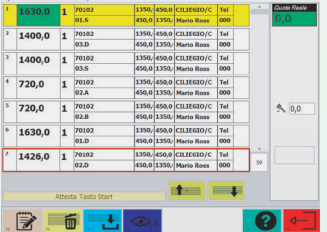
Software intuitivo con utilizzo di icone e tasti funzione



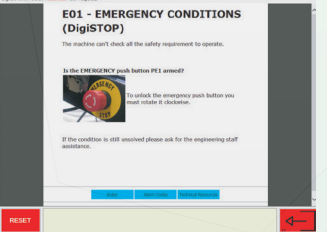
Esecuzione di pezzi in "manuale"



Esecuzione Liste di Taglio create con il calibro DigiBAR Oppure ricevute da Rete/USB. Per ogni linea è possibile visualizzare i dati dell'ordine, codice a barre ecc..



L'help contestuale è disponibile per guidare l'uso della macchina. In caso di avaria il software guida l'operatore per risolvere il problema con immagini e schemi direttamente sullo schermo



CARATTERISTICHE GENERALI	
Configurazione	A Destra o Sinistra della troncatrice
Altezza Piano di lavoro	920mm +/-30mm(950mm+/- 30m "R")
Misura massima e minima regolabili	0-3000/4000/5000/6000mm
Peso	105 Kg 3000 mm 121 Kg 3000 mm "R"
Alimentazione	Monofase 230 V 50/60 Hz
Movimentazione della battuta	Motore stepper (retroazione con banda magnetica in versione "M")
Velocità asse carrello	50 mt/min
Precisione	+/- 0.3mm +/- 0.1mm Versione M

Professional **M**achines **S**ervice

Via R.Busoni, 22 EMPOLI (FI)
Tel. e Fax 0039 0571 930250
Cell. 0039 340 9478055
info@digistop.it
www.digistop.it